

Opérateur régleur matriçage

IDENTIFICATION DU POSTE

Intitulé	Opérateur Régleur Matriçage Manuel
Mission	A partir d'un ordre de fabrication, régler les presses manuelles et les chauffeuses et conduire les presses afin de lancer une production de pièces brutes conformes aux normes de qualité et de productivité destinées à être usinées.





LES ACTIVITÉS PRINCIPALES

- Analyser le dossier technique
- Procéder aux préparations, réglages et mises en route des presses manuelles
- Procéder aux réglages de fours et des chauffeuses
- Procéder au contrôle qualité de la production
- Assurer la production en respectant les cadences et la qualité
- Veiller à l'entretien courant des machines et à la maintenance de 1^{er} niveau
- Communiquer les consignes et rendre compte au responsable
- Participer à la démarche d'amélioration continue
- Former le personnel
- Alerter le responsable dans toutes circonstances inhabituelles

COMPÉTENCES REQUISES

Formation de base	BEP domaine industriel/ BAC Conduite de Systèmes Industriels
--------------------------	--

CONDITIONS DE TRAVAIL

Environnement du poste	Travail en atelier, sur machines Travail posté en 2x7 parfois de nuit, possibilité de travailler en équipe de suppléance de week-end Travail autonome Atelier bruyant, chaud et sale
E.P.I. obligatoire	   
Éléments contractuels	Statut ouvrier Salaire brut débutant : 1500 € mensuel (hors éléments variables) Horaire mensuel : 151 h 67 (soit 35 heures par semaine) Possibilité de faire des heures supplémentaires Convention Collective de la Métallurgie de l'Oise
Tendances et facteurs d'évolution	Evolution possible vers régleur presses automatiques