

**DEFINITION DE FONCTION**

*Le technicien méthodes forge est chargé de l'étude, de la conception et du suivi des produits forgés (outillages, ferroviaire et CMF) ; il participe à l'amélioration et à l'optimisation des méthodes forge.*

**STATUT ET CLASSIFICATION****CSP : ETAM****Seuil d'accueil : 255****SECTEUR :***Cost Center ou Business Unité CMF***RATTACHEMENT :***Responsable de Service***MOYENS :***Equipements Informatique, normes et procédures  
Dossiers techniques et de fabrication***MISSIONS ET ACTIVITES PRINCIPALES****Définition du besoin**

- *En fonction de la demande client, étudier le besoin et ses incidences ; valider la faisabilité,*
- *Définir la solution optimale en intégrant : les coûts, le délai, la process utilisé et le choix de la filière ;*
- *Transmettre les éléments pour l'élaboration des devis, en lien avec le département RD,*
- *Participer en tant qu'expert à des réunions, groupes de travail, ...*
- *Organiser l'ensemble des tâches nécessaires à la réalisation des méthodes.*

**Constitution et préparation du dossier technique**

- *Choisir et appliquer les méthodes et formules de calcul pour chaque étape de transformation du produit,*
- *Réaliser les dessins, les plans et constituer le dossier technique dans le respect des normes et règles applicables,*
- *Réaliser les calculs et ajuster en cas d'anomalies,*
- *Définir le type de fabrication adapté en fonction du besoin et de l'étude.*

**Préparation et suivi du lancement en fabrication**

- *Prendre en compte les outils, les contraintes d'environnement, les conditions et contraintes de production, les coûts et les délais remis,*
- *Suivre et s'assurer de la fabrication des outillages,*
- *Définir ou adapter les gammes de fabrication, de montage et de contrôle,*
- *Participer aux essais de fabrication ; réajuster le dossier technique en fonction des résultats ; proposer des aménagements des modes opératoires.*
- *Apporter une assistance technique aux équipes de fabrication forge ; Etre à l'écouter et prendre en compte leurs suggestions ou remarques pour application.*

**Proposer des actions d'amélioration**

- *Mettre à jour de manière régulière les dossiers techniques, plans et fichiers divers ; informer sa hiérarchie sur les en-cours.*
- *Proposer et développer des produits, process et méthodes pertinents pour améliorer le système*
- *S'informer et prendre en compte les modifications et améliorations du process et des procédés.*
- *Etre en contact régulier avec les différents services pour détecter les anomalies et/ou les possibilités d'amélioration. Remonter des propositions vers la hiérarchie.*
- *Suivre les évolutions techniques.*

Date d'émission :

Date de validation :

## RELATIONS DE TRAVAIL

Responsabilité :	Assurer la satisfaction des clients internes dans le respect du cadre légal et des procédures appliquées
Client :	Tous départements
Fournisseur :	Tous départements

## COMPETENCES REQUISES

### SAVOIRS :

- Parfaite connaissance du process de fabrication, des produits et des procédures Valdunes
- Maîtrise des techniques et procédés techniques
- Solides connaissances technologiques : mécanique, résistance des matériaux et procédés de transformation des métaux
- Connaissances des outils informatiques

### SAVOIRS FAIRE :

- Maîtrise de la DAO et du dessin industriel
- Maîtrise des méthodes de conception
- Etablir une gamme de fabrication
- Avoir une vision globale du produit et prendre compte les contraintes de chaque process
- Favoriser l'innovation

### SAVOIRS ETRE :

- Rigueur et sens de l'organisation
- Autonomie et capacité à prendre des responsabilités
- Forte capacité d'analyse
- Capacité d'écoute et bon relationnel

## CONDITIONS DE TRAVAIL

EPI :	<b>En atelier : Chaussures de sécurité, casque, lunettes et protections auditives</b>
Horaires :	Journée
Environnement :	Bureau : travail sur écran Atelier : bruit, poussières

## PROFIL REQUIS

Formations initiales :	Bac +2 en Productique
Formations professionnelles :	Parcours de formation interne
Habilitations :	
Expérience :	Première expérience acquise idéalement en industrie