



**Titre: Relais local méthodes progrès continu de l'atelier Matriçage : (remplacement temporaire)**

Au sein de la ligne structure, vous aurez pour mission :

- S'assurer en permanence du respect du mode opératoire, de l'autocontrôle et du PTF déposé auprès du client
- Eradiquer les sources de la non qualité en recherchant les causes racines et en utilisant les outils de l'amélioration continue
- Réaliser les actions de correction sur le terrain en s'assurant du respect du mode opératoire, de l'efficacité de l'action et de la pérennité de la solution dans le temps
- Animer les chantiers de progrès continu dans les ateliers ou services, tels que 5S, SMED, Kaizen
- Mettre en place des moyens d'autocontrôle (suivi des indicateurs, suivi des réunions, en lien étroit avec la qualité des ateliers)
- Etre force de proposition, en collaboration avec les ateliers, pour faire évoluer les procédés de fabrication en se basant sur de la mesure et des analyses de terrain
- Participer au développement des produits pour prendre en charge la conception des outillages, moyens de contrôles et modes opératoires cohérents et applicables par la fabrication (validation atelier)

Formation : niveau bac + 2 dans une spécialité en relation aux métiers de la transformation des métaux

Connaissance des outils de résolution de problèmes et d'amélioration des procédés (Pareto, 5M, arbre des causes, AMDEC, PDCA, Kaizen, SMED...etc.)

Connaissance du système d'information AD, CND, office.

**Titre: Relais local méthodes progrès continu de l'atelier Forge :**

Au sein de la ligne structure, vous aurez pour mission :

- Concevoir les gammes, Réaliser les ébauches forgées, et mise au point sous pièces
- Communiquer interservice (BCI, SM, Production)
- Rigoureux, méthodique
- S'assurer en permanence du respect du mode opératoire, de l'autocontrôle et du PTF déposé auprès du client
- Eradiquer les sources de la non qualité en recherchant les causes racines et en utilisant les outils de l'amélioration continue
- Réaliser les actions de correction sur le terrain en s'assurant du respect du mode opératoire, de l'efficacité de l'action et de la pérennité de la solution dans le temps
- Animer les chantiers de progrès continu dans les ateliers ou services, tels que 5S, SMED, Kaizen
- Mettre en place des moyens d'autocontrôle (suivi des indicateurs, suivi des réunions, en lien étroit avec la qualité des ateliers)
- Etre force de proposition, en collaboration avec les ateliers, pour faire évoluer les procédés de fabrication en se basant sur de la mesure et des analyses de terrain
- Participer au développement des produits pour prendre en charge la conception des outillages, moyens de contrôles et modes opératoires cohérents et applicables par la fabrication (validation atelier)

Formation : bac + 2 minimum dans une spécialité en relation aux métiers de la transformation à chaud

Compétence du métier de forge libre, et de connaissance Mécanique générale

Connaissance des outils de résolution de problèmes et d'amélioration des procédés (Pareto, 5M, arbre des causes, AMDEC, PDCA, Kaizen, SMED...etc.)

Connaissance du système d'information AD, CND, office, CAO (catia)

**Pour candidater, merci de transmettre CV + Lettre de motivation**

**A Céline Lecoquierre, Adjointe RRH site de Pamiers (09)**

[celine.lecoquierre@eramet-aubertduval.com](mailto:celine.lecoquierre@eramet-aubertduval.com)