



RELAIS LOCAL METHODES Atelier Forge

Société :	AUBERT & DUVAL	Établissement :	Pamiers (09)
Service :	Méthodes Progrès Continu		
Délai :	Immédiat		
Rythme du poste :	Journée		

Descriptif du poste

Pour notre site d'Aubert & Duval situé à Pamiers (09), nous recherchons un **Relais Local Méthodes Progrès Continu Atelier forge et parachèvement, poste ouvert en CDI.**

La vocation industrielle d'**AUBERT & DUVAL** est de concevoir, élaborer, fabriquer et commercialiser des produits métallurgiques à hautes caractéristiques mécaniques en aciers, superalliages, alliages d'aluminium et de titane.

Nos moyens d'élaboration (aciéries, refusion, atomisation des poudres), de transformation (forgeage, matriçage, estampage, fonderie, laminage, traitements thermiques, usinage, contrôle) et de métallurgie des poudres (CIC) permettent de répondre aux besoins de toutes les industries de haute technologie : aéronautique et spatial, défense, énergie, automobile, transport, outillage, médical, construction mécanique, ...

Description du poste

Basé dans l'atelier Forge/ parachèvement, travaille en étroite collaboration avec la sécurité, la production et la qualité.

Pour les pièces type et pièces en industrialisation, vous :

- Serez garant de la conception et de l'industrialisation de la pièce pour votre secteur :
 - o Réalisation de la pièce à forger
 - o Rédaction des instructions de travail (modes opératoires et autocontrôles, programmes presse, moyens de fabrication, de manutention et de contrôle).
 - o Suivie de la réalisation de la pièce durant les différentes étapes du process.
- Vous devrez assurer de la formation des opérateurs à ces instructions de travail.
- Participerez activement aux revues de jalons.
- Vous définirez les outillages de manutention et de conditionnement des pièces.

Pour les pièces série, vous :

- Animation de chantiers de productivité et d'amélioration continue.
- Deviendrez expert des machines de notre process (presse à forger, sciage, grenailage, andromat de meulage).
- Animerez des chantiers 5S et des groupes de travail de résolution de problèmes dans le but d'améliorer la sécurité, le service client, la qualité, la productivité.

Formation / Expérience / Compétences requises:

De niveau minimum Bac+2 dans une spécialité en relation aux métiers de la transformation des métaux (BTS Forge), ou d'usinage et de programmation de commandes numériques et vous justifiez impérativement d'une expérience d'au moins 5 ans dans une fonction similaire.

La connaissance des outils de résolution de problèmes (pareto, 5M, arbre des causes, AMDEC, et de pilotage des actions correctives en PDCA, ...) est un plus.

Vous savez utiliser CATIA V5.

Pour candidater, merci de transmettre CV + Lettre de motivation

A Julie Guoin, Assistante Responsable Développement RH site de Pamiers (09)

julie.gouin@eramet-aubertduval.com