




**IDENTIFICATION DES PROFILS SOUHAITES**

SPECIALITE RECHERCHEE : ...**Mise en forme des matériaux par forgeage**.....  
 .....  
DIPLOME PREPARE : ...**BTS**.....  
 .....  
FORMATION DE BASE SOUHAITEE : .....**BAC**.....  
 .....

SECTEUR D'ACCUEIL : .....**Atelier presses boucle chaude UIP Fan**.....  
  
ATTACHE :  
 ...**IKSCE**.....  
  
DENOMINATION : .....

TUTEUR :  
NOM : ...**LARY**..... PRENOM : ...**XAVIER**.....  
 :.....  
FORMATION : .....**BEP**.....  
EMPLOI TENU :  
 ...**Forgeron**.....  
NOMBRE D'ANNEES : .....**15**.....

MISSION OU TACHES PROPOSEES : .....**Opérateur sur machine à forger et presse de matriçage**.....  
 .....  
 .....  
 .....  
 .....

**A REMPLIR**

## **OBJECTIFS DE LA FORMATION EN APPRENTISSAGE**

### *MISSIONS OU TACHES QUI SERONT CONFIEES*

Réalisation d'opérations de forgeage sur machines à forger et presses à matricer  
Montage/démontage des outillages  
Réglages machines  
Assurance qualité associée  
Participation aux démarches de progrès liées aux postes

### *PROGRESSION DES ACTIVITES ABORDEES PENDANT LES ANNEES D'ALTERNANCE*

Découverte des différents process et opérations des pièces forgées  
Mises en situations progressives vers des opérations complexes  
Concepts et déploiements des notions d'assurance qualité  
Découverte et application de mesures tridimensionnelles  
Démarche santé, sécurité, environnement  
Connaissance des approches LEAN et participation aux groupes de travail de progrès continus

### *LES CONNAISSANCES THEORIQUES INDISPENSABLES A ACQUERIR*

Métallurgie  
Mesure  
Process de forge  
Juste à temps, qualité totale

### *LES CONNAISSANCES COMPLEMENTAIRES SPECIFIQUES AU SECTEUR D'ACCUEIL*

Conduite de chariots automoteurs et ponts roulants

### *LES COMPETENCES A METTRE EN ŒUVRE EN TERME « D'ETRE CAPABLE DE »*

Comprendre et respecter les consignes de sécurité et les règles de fonctionnement  
Réaliser les opérations de la gamme conformément aux instructions de travail  
Conduire un équipement de forgeage : montage/démontage des outillages  
réglages, production/ contrôle  
D'autonomie au poste de travail sous le contrôle d'un opérateur formé  
De travail en binôme au poste et en groupe de travail  
D'écoute et de synthèse