

Ingénieur R&D – Optimisation des outillages de matriçage

Définition de Poste

Environnement

Poste d'Ingénieur R&D, basé à Pamiers, Responsable d'un projet R&D "Optimisation des outillages de matriçage" au sein de l'organisation R&D multi-sites d'Aubert & Duval.

Direction de la Performance

La Direction R&D fait partie de la Direction de la Performance qui regroupe les Départements Métallurgie, la Qualité, le Service Technique Applications, la Propriété Industrielle et la Stratégie Industrielle.

Organisation R&D

La Direction R&D a pour mission de mener des actions de Recherche et Développement sur les produits (et nouvelles nuances) et sur les procédés, d'en coordonner la réalisation avec les autres entités techniques, industrielles et commerciales d'Aubert & Duval. L'activité est organisée "par Projets", avec un Responsable de Projet (l'Ingénieur R&D) et un Manager de Projet (le "client interne" du projet, celui qui pourra le valoriser). Elle concerne tous les sites d'Aubert & Duval, avec 2 équipes R&D principales :

- Aux Ancizes (GRD) pour les projets concernant l'élaboration, la refusion, la transformation des demi-produits et le laminage, le traitement thermique et les nouvelles nuances.
- A Pamiers (ARDEM) pour les projets concernant le matriçage des aciers, des superalliages et des alliages de titane.

Dans les autres sites, les responsables de projet R&D appartiennent généralement au Service Métallurgique du site.



Optimisation des outillages de matriçage

Sur le plan industriel, les outillages de matriçage sont gérés par le Service Outillages Pôle Matriçage. Ses missions sont les suivantes : commandes de blocs, usinage, traçabilité des réalisations, caractérisation avant mise en service, mise en œuvre des revêtements et des inserts, suivi des dégradations en service, réparations, plan de progrès pour les ateliers de production et de réparation des outillages, animation des sous-traitants, réduction des durées de réalisation, évolution des règles d'utilisation des outillages, maîtrise des stocks.

Un plan d'actions de progrès est en cours pour améliorer notre productivité, fiabiliser la tenue en service des outillages et diminuer globalement les aléas et les coûts.

Pour accélérer ces progrès, Aubert & Duval a décidé de mettre en place un appui R&D à cette équipe. Les objectifs du projet R&D "Optimisation des outillages de matriçage" sont les suivants :

- Synthétiser notre expérience interne
- Faire un bilan des pratiques de nos collègues et compléter ce benchmarking
- Compléter nos connaissances par l'expertise de nos incidents internes, analyse des causes, propositions d'actions correctives.
- Proposer des essais pour réduire le coût (rapporté à la pièce produite) des outillages : définition technique et fabrication, exploitation, réparation
- Suivre la fabrication des blocs outillages, leur traitement thermique et tous les éléments de la gamme de fabrication.
- Suivre la réalisation finale des matrices et leurs exploitations en service , en établissant des rapports permettant de pérenniser les connaissances
- Construire progressivement un manuel des bonnes pratiques concernant la conception, la réalisation et l'exploitation des outillages de matriçage Aubert & Duval

La durée de cette mission est estimée aujourd'hui à 2/3 ans. Ce projet constituera la tâche principale de l'ingénieur R&D recherché. D'autres projets ou études de moindre envergure pourront lui être confiés dans cette période, dans le domaine des technologies du matriçage.