

RÉGLEUR SUR PRESSE AUTOMATIQUE - MATRICAGE

Finalités du poste :

A partir d'un ordre de fabrication, lancer une production de pièces brutes destinées à être usinées en respectant les normes de productivité et de qualité.

Activités principales :

- Analyser le dossier technique
- Préparer la machine en la réglant
- Procéder au réglage de la presse
- Procéder au réglage du four
- Contrôler la conformité du processus de production et des pièces
- Assurer la maintenance de 1^{er} niveau
- Communiquer les consignes aux opérateurs

Compétences :

- Savoir : mettre en production une fabrication (presses, fours).
- Savoir-faire : lire un plan, être mécanicien, connaître les outils qualité, respecter les consignes de sécurité et de productivité.
- Savoir être : autonome, endurant, attentif, méthodique.

Environnement du poste :

L'emploi s'exerce seul dans un contexte de travail en équipe.
Travail posté.
Température pouvant être élevée.
Poids de charge, bruit, saleté.
Voyage à l'étranger.

Pré requis :

Diplôme : BAC Pro Pilotage de Systèmes Industriel Automatisé au BTS Forge
Expérience : débutant accepté si BTS

Conditions :

CDI
Horaires : 35 heures par semaine en équipe avec possibilité d'HS
Salaire : à voir selon profil