FORGE INTEC

11 décembre 2018 FG1 et FG2 visite de NTN CREZANCY

Bulletin n° 113

Assemblée Générale 2019 –
Région de CREIL/COMPIEGNE
Les 15 et 16 JUIN

Retenez dès maintenant ces dates

JANVIER/FERIER 2019

LE MOT DU PRESIDENT

Avant la lecture de ce bulletin 113, je vous souhaite une bonne et heureuse année ainsi qu'une bonne santé. Que vos projets se réalisent.

En ce qui concerne Forge Intec, toujours d'excellentes relations avec le Lycée et le Staff technique en la personne de M. DOS SANTOS et ses collaborateurs. Voir dans le bulletin la réponse de M. DOS SANTOS à nos vœux.

Nous avons participé le 12 novembre à un jury VAE de demande d'attribution/obtention du BTS Forge. Deux candidats étaient présents.

Nous avons reçu convocation pour participer au jury de soutenance de mémoire de stage des élèves de la promo 2017-2019. Ils ont effectué leur stage en mai-juin 2018 dans des entreprises de la profession.

Ce jury, les années précédentes, avaient lieu fin mai début juin comme les autres épreuves, matières techniques ou générales du BTS. Dans la nouvelle formule du BTS, désormais entré en vigueur, des épreuves se déroulent durant l'année dans le cursus scolaire.

Nous vous avions informé de notre participation financière aux frais de la logistique pour la visite d'usine des élèves de 1ère et 2ème année chez NTN à Crézancy, le montant étant estimé de l'ordre de 700 Euros.

Le Directeur de NTN, M. SELOSSE, très attaché aux relations industrie/formation des jeunes, a intercédé auprès des instances de l'UIMM pour la prise en charge de ces frais de transport. Ayant obtenu le règlement par cet organisme FORGE INTEC ne déboursera pas ce montant accordé lors de la dernière A.G. 2018 à Clermont-Ferrand.

N'oubliez pas de noter la date du samedi 2 mars 2019 pour venir à la journée « portes ouvertes » du Lycée Marie Curie.
Nous y sommes représentés, présents et pouvons ainsi répondre aux parents sur les questions concernant nos carrières dans la profession. C'est un moment important de retrouvailles pour les anciens qui y consacrent quelques instants ou heures sur place, également pour le recrutement des futurs BTS Forge.
Concernant les rencontres entre adhérents dans les régions, vous trouverez dans le Bulletin le compte rendu de la journée St-Eloi organisé pour le groupe thierno-stéphanois avec deux visites d'usine et le repas. Groupes ardennais et nogentais, silence radio…
Nos jeunes camarades ont organisé le 5 décembre comme les anciens une St-Eloi dans l'atelier de forge. Nous nous sommes excusés de ne pouvoir y participer, mais demeurons sensibles à leur invitation.

Guy Barbare

Vœux du Lycée Marie Curie

« Bonjour Monsieur Barbare,

Je vous remercie pour vos vœux et vous prie en retour d'accepter les nôtres. Nous vous souhaitons ainsi qu'à tous les membres de FORGE INTEC, une très bonne année 2019. Qu'elle apporte à vos jeunes adhérents de l'activité, des réussites et des opportunités professionnelles. A tous les adhérents, fidèles à leur formation et leur passion, de la santé, la prospérité, de la sérénité, de l'humour et de la joie dans les foyers.
2019 s'inscrira, j'en suis sûr, dans la poursuite de nos projets communs afin de faire grandir nos petits forgerons, sous la surveillance des plus anciens qui leur assurent un accompagnement sans faille.
Au plaisir de vous saluer.
Très cordialement
Nelson ALVES DOS SANTOS
Directeur Délégué aux Formations STI »

Mail de Monsieur SELOSSE suite visite des élèves Chez NTN à CREZANCY

Bonjour Monsieur PAYELLEVILLE,

merci pour ce retour documenté de votre visite à Château-Thierry. C'était bien vu de votre part de coupler notre rendez-vous "de forgerons" et la découverte du fab lab. C'est un solide vecteur de création de vocations scientifiques et techniques.

A très bientôt,

Cordialement / Best Regards / 敬具 / Mit freundlichen Grüßen /

Décembre 2018

Le 11 décembre 2018, nous avons été invités à visiter le site de Crézancy du groupe NTN Transmissions Europe ainsi que le Fab Lab de Château-Thierry dont NTN Crézancy fait partie des principaux initiateurs.
Après un voyage dans un bus généreusement affrété par le MEDEF, nous avons été accueillis par Monsieur Antoine SELOSSE, Directeur du site, pour commencer par une visite du Fab Lab. Suite à cette visite, nous avons rejoint le site de l'usine pour une présentation par Monsieur Selosse, mais également par les responsables des services Méthodes, Outillages et Forges.
Un Fab Lab (de l'anglais Fabrication Laboratory, Laboratoire de Fabrication) est une association regroupant et mettant à disposition, dans un atelier, des machines et des procédés semblables aux procédés utilisés dans l'industrie. Son objectif est de permettre à tous ses adhérents d'utiliser des outils, de découvrir des procédés techniques, et de pousser les jeunes vers des études ou des métiers dans les milieux industriels. Ce dernier point intéresse particulièrement les entreprises, en recherche d'une nouvelle main-d'œuvre intéressée et qualifiée.
Le Fab Lab de Château-Thierry est installé dans un local de 320m². Dans ce local se trouvent différentes installations, telles que des machines d'usinage (pour métaux tendre) une découpeuse laser, des imprimantes 3D, une machine à broder…
L'après-midi, nous avons bénéficier d'une présentation de l'entreprise par Monsieur le Directeur avant de visiter les ateliers Forge et Outillage, ainsi que le Bureau des Méthodes. Nous avons commencé par visiter l'atelier forge en suivant le flux de production. Nous avons donc commencé par le parc acier puis le débitage. Ils découpent leur lopin par sciage et les contrôlent par leur masse. Nous avons ensuite vu leurs installations de forge à chaud constituées de presses à vis accompagnées de chauffeuses à inductions. Il s'agit de forge en conteneur. Ces chaînes sont à des degrés de robotisations différents. On trouve également des installations de calibrage à froid entièrement robotisées.
L'Outillage représente une part importante de l'entreprise. En effet, une bonne maîtrise des outillages est importante pour avoir les meilleures précisions possibles. Ils ont de nombreuses machines, numériques et manuelles, ce qui permet de gérer la maintenance de leurs nombreux outillages.
Nous avons ensuite bénéficié d'une présentation de Mr DANDAULT, responsable du bureau d'étude, qui nous a présenté son travail, nous a montré comment ils travaillaient en nous présentant quelques process et des simulations.
Cette journée fut pour nous très riche en enseignements, nous a permis de découvrir de nouvelles pratiques industrielles, que ce soit dans les procédés de fabrication ou dans la gestion des environnements de production.
Nous remercions tout d'abord Mr Antoine SELOSSE de son chaleureux accueil au sein de son entreprise et de sa disponibilité tout au long de cette journée. Nous le remercions également de nous avoir proposé de visiter un Fab Lab. Nous remercions ensuite toute l'équipe de NTN Crézancy pour son accueil et sa coopération tout au long de notre visite. Nous remercions aussi les responsables des différents services qui nous ont accompagnés et guidés dans celle-ci. Merci à l'ensemble du corps enseignant et à Mr le Chef des Travaux d'avoir permis et organisés cette sortie. Merci à Forge Intec et à Mr Jean Marie SAUVET son trésorier de nous avoir soutenu et accompagné. Enfin nous remercions le MEDEF pour avoir permis cette visite d'entreprise en nous fournissant le transport.

LA VIE DES GROUPES

GROUPE STEPHANOIS (Compte rendu de Daniel FOREST)

CHEZ FORGE INTEC, SAINT ELOI EST EN AVANCE !!!

Quelle belle journée, dommage pour les absents, actifs ou retraités qui n'ont pu se libérer ou malheureusement n'ont pas été motivés. Merci SAM, merci TOURNAIRE

Le groupe Auverhônalpin a devancé l'appel de Saint Eloi et en ce 08 novembre de l'an de grâce deux mille dix huit, il s'est rendu dans deux entreprises ligériennes* où ils ont été magnifiquement reçus, comme seuls savent le faire les forgerons et les orfèvres.

Le matin, la société SAM outillage (sachez les Ardennais que c'est beaucoup mieux que FACOM) nous a très convivialement reçus. Pour Philippe et Daniel c'était retour vers le passé puisque voilà un peu plus de cinquante ans leur stage s'était déroulé en tout ou partie aux Forges Stéphanoises, dont faisait partie SAM outillage. Comment interpréter la stratégie de Valérie Heurtier et Marie Edith Andrea (communication et RH) qui nous avait adjoint une dizaine de stagiaires tous neufs ainsi que des nouveaux embauchés, une hypothèse, leur montrer la passion qui peut habiter ceux qui ont travaillé dans les métiers à chaud.

Lors de la présentation en salle, nous avons frôlé l'incident diplomatique quand A. L. a fait une déclaration péremptoire sur les performances du chauffage par induction. Il n'a cependant pas réussi à perturber la visite menée par un grand professionnel Didier Mounier avec qui nous parlions le même langage.

Nous lui avons rapidement pardonné de n'avoir pas, au cours de son cursus, bénéficié de la formation du BTS Forge. Nous avons pu visiter l'ensemble de l'entreprise et bien sûr la partie forge où sont fabriquées et parachevées de nombreuses pièces (bras de coupe boulon, bédanes, clés mixtes, clés à pipe…) pour terminer par l'impressionnant et récent investissement du centre logistique composé de rayonnages à palettes statiques et d'un magasin automatique où des milliers de bacs permettent de réaliser l'ensemble des opérations logistiques.

Il nous a été aussi présenté les innovations comme le booster avec des super-condensateurs en remplacement de la batterie, la bouteille d'air comprimée mobile qui remplace le compresseur, la clé dynamométrique à cassure pilotée électroniquement et la servante d'atelier bleu-blanc-rouge…

Un gros projet va démarrer, l'usine du futur qui va transformer radicalement SAM outillage

*Ligérien : pour les Ardennais, ce sont les habitants de la LOIRE !!!

Made in France

Didier Mounier et ses stagiaires !

Booster sans batterie

A midi, nous avons déjeuné dans un excellent restaurant Montbrisonnais**, « La Roseraie » qui nous rapproche de Savigneux (contigu à Montbrison) siège social de la société TOURNAIRE.
Accompagnés de quelques amis, nous sommes reçus par Pascale Coquard (communication) et une escouade de jeunes dames toutes plus souriantes les unes que les autres.
Renée et son sa connaissance de l'entreprise, (32 ans de présence) nous a pilotés dans les différentes étapes de la fabrication des bijoux, sauf dans la fonderie (sniff).
Les passionnés de la 3d qui dessinent les bijoux, les stagiaires issus des écoles de la bijouterie et les monteurs, polisseurs, sertisseurs et autres artistes qui manipulent or, platine, pierres précieuses nous ont tous bluffés.
Sachez ignorants de la capitale et de la France profonde que la société TOURNAIRE possède deux boutiques de prestige, l'une à Lyon et l'autre place Vendôme à Paris, vous avez bien lu, place Vendôme dans la capitale de la France.
Allez sur le site, vous verrez l'entreprise TOURNAIRE, un exemple parmi d'autres, qui vous convaincra que la Loire possède des entrepreneurs d'exception.
Regardez les réalisations dont la fameuse trilogie, carré triangle rond, qui ne symbolisent pas des plaquettes de coupe (D. F), mais le passé le présent et le futur.
Bientôt Noël, chez TOURNAIRE, vous aurez un choix de cadeaux incomparables, vous pourrez aussi faire réparer vos bijoux, ou les faire transformer.
Autre sommet de l'après midi, la demi-heure passée avec Philippe TOURNAIRE qui parti de peu (atelier dans le garage de papa) a atteint une notoriété internationale.
Parmi leur carte ce visite, bracelets et bagues de Johnny Hallyday et autres V.I.P.
A noter que nous aurions pu, pour certains d'entre nous rencontrer Philippe TOURNAIRE, en 1967 au Lycée Etienne Mimard sauf qu'il a certainement battu un record, puisqu'il n'a pu supporter l'atmosphère que…..3 mois.

**Montbrisonnais : pour les Parisiens et les autres, ce sont habitants de Montbrison commune de la Loire, 15000 habitants

La trilogie

Les VIP reçus par Philippe TOURNAIRE

DEUX ENTREPRISES MADE IN FRANCE et MADE IN LOIRE

SAM OUTILLAGE : CREATEUR D'OUTILS INNOVANTS
http://www.sam-outillage.fr/sam-outillage-fabricant.htm

TOURNAIRE : MAÎTRE-ARTISAN D'ART, JOAILLIER
https://www.philippetournaire.com/fr/

GROUPE CREILLOIS

Voir le mot du Président, Jury VAE, épreuve des rapports de stage des BTS.
Préparation de la prochaine A.G.

GROUPE NOGENT et GROUPE CHARLEVILLE

Silence radio ------

OFFRES D'EMPLOI

14 janvier 2019 **Responsable d'équipe en Aciérie**

4 décembre 2018 **Dessinateur Concepteur Forge**

26 octobre 2018 **Bureau d'étude spécialisé pièces forgées**

24 octobre 2018 **Technicien méthodes Forge**

10 octobre 2018 **Technicien méthodes Forge**

5 octobre 2018 **Superviseur de production en Forge**

3 octobre 2018 **Technicien bureau d'études Forge**

avec le mot de passe pour les nouvelles annonces

Bulletin d'adhésion ->

29 août 2018 ALTIFORT 1 Expert Forge (consultant) et 1 Technico-commercial Forge

ALTIFORT cherche un Expert Forge (consultant) et un technico-commercial Forge.

Usines dans région sud ouest .

26 juillet 2018 AUBERT&DUVAL 2 Agents de Maîtrise

Aubert & Duval cherche deux Agents de Maîtrise pour son site d'ISSOIRE (63) .

11 juillet 2018 SAFRAN Snecma Technicien Supérieur Forge et Métallurgie

Le groupe SAFRAN (ex SNECMA) cherche un Technicien supérieur Forge et Métallurgie pour son site de GENNEVILLIERS (92) .

25 juin 2018 DECAYEUX STI Partenaire de vos défis Dessinateur Concepteur Forge

Le groupe Decayeux STI cherche un Dessinateur Concepteur pour son site de NIBAS (80) .

20 juin 2018 Uba lebronze alloys Technicien métallurgiste

Afin de répondre au développement de notre activité, nous recherchons pour le site de DANGU (département du 27 à la limite de l'Oise et du Val d'Oise) un TECHNICIEN METALLURGISTE .

FORGE INTEC CREIL
APPEL DE COTISATION

EXERCICE 2019

Adhérent qui travaille	20 Euros
Retraités	20 Euros
Adhérent étudiant	6 Euros
Sans emploi	gratuit (mais renvoyer la fiche de renseignement)

A compléter entièrement pour la mise à jour du fichier

Monsieur ..... Prénom ..... Promo .....

Adresse : ……

VILLE. :.....CodePostal :.....

Tél. privé : ..... **E MAIL :** ----------
…… **(écrit le plus lisiblement svp**)….

Tél. employeur : ..... Employeur : .....

verse sa **cotisation 2019** d'un montant de : ..... EUROS

Retourner l'ensemble **chèque à l'ordre de FORGE INTEC** et **fiche de réactualisation**
Avant le 15 FEVRIER 2019 à :
Merci de nous faciliter la tâche en respectant cette date
Guy BARBARE
1 Place des Bouleaux
60500 CHANTILLY

RAPPEL DES COORDONNEES DES RESPONSABLES A CONTACTER EN CAS DE PROBLEMES
:

Groupe Nogentais
DORLET Laurent ☎ 06 32 75 04 58
16 rue du Général LECLERC
52700 RIMAUCOURT

Groupe Stéphano-Auvergnat
LABLAINE Alain ☎ 04 73 38 58 78
23 route de Marsat
63200 RIOM

Groupe Ardennais
ANTOINE Francis ☎ 03 24 56 20 71 (répondeur)
8 petite rue
08170 HARGNIES

Trésorier national
J.M. SAUVET ☎ 03 44 78 23 58
13, rue Gazeau
60840 BREUIL LE SEC

Groupe creillois
Guy BARBARE
☎ 06 08 98 21 55